

## सूची - ए

ईस्ट यार्ड में पूर्वानुमानित आवश्यक विभिन्न उत्पादों एवं सेवाओं की सूची			
क्र. सं.	सामग्री / सेवाओं का संक्षिप्त विवरण	आवश्यक गुणता का आकलन	सामग्री /सेवा की आवश्यकता पड़ने पर प्रयोगात्मक अवधि
1	हार्डवेयर, सॉफ्ट वेयर एवं नेटवर्किंग उपकरणों का बैक अप सोल्युशन के लिए, टीआईडीडीएस एवं डीएनएस / फाइल सर्वर के तीन वर्षों के अनुरक्षण का संविदा ।	तीन वर्षों का अनुरक्षण	सितम्बर 2015
2	यूपीएस एवं बैटरियों का बीएमसी	दो वर्षों का अनुरक्षण	फरवरी - 16
3	सामग्रियों की भौतिक एवं रासायनिक जाँच के लिए तथा नमूनों के परीक्षण की तैयारियों के लिए त्रैवार्षिक संविदा दर	विभिन्न प्रकार के परीक्षण के लिए संख्याएं 5000	अगस्त - 15
4	एनडीटी प्रक्रिया के अनुसार अनुमोदित गामा रेडियोग्राफि (15000 संख्याएं), एक्स - रे (25000 संख्याएं), अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग (1500 मीटरस), अल्ट्रासोनिक थिकनेस गौजिंग (10000 संख्याएं ), मैग्नेटिक पार्टिकल टेस्टिंग (15000 मीटरों)	कॉलम सं. 2 में प्रत्येक मदों के लिए परिणाम बताएं गये हैं ।	जून - 15

	<p>एवं डाई पेनेट्रेंट टेस्टिंग (10000 मीटरों), का कार्य सबमैरिन विभाग के लिए एकक दरों के आधार पर त्रैवार्षिक संविदा दर ।</p> <p>एनडीटी प्रक्रिया द्वारा अनुमोदित</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 गामा रेडियोग्राफी</li> <li>2 पाइपिंग के लिए एक्स - रे</li> <li>3 अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग</li> <li>4 अल्ट्रा सोनिक थिकनेस गौजिंग</li> <li>5 मैग्नेटिक पार्टिकल टेस्टिंग</li> <li>6 डाई पेनेट्रान्ट टेस्टिंग</li> </ol>		
5	<p>एम डी एल / पनडुब्बी विभाग (ईस्ट यार्ड) के परिसर के संविदाकर्ता द्वारा किया गया फेब्रिकेशन पाइपिंग, वेल्डिंग, एनडीटी, पेंटिंग ,इन्सुलेशन इत्यादि का निरीक्षण करने के लिए निरीक्षण एजेंसियों की सेवा को हायर करने हेतु त्रैवार्षिक संविदा दरें ।</p>	6000 कार्य दिवस	सितम्बर -15
6	अतिरिक्त दस्तावेजों का स्कैनिंग	240000 पृष्ठों	अप्रैल - 16
7	फोटोकॉपिंग	10000/ माह	2015

8	<p>एनडीटी यंत्र</p> <p>1 वेल्डर गौज (संख्याएं 20)</p> <p>2 डिजीलिट फिलेट गौज (संख्याएं 20)</p> <p>3 डिजीटल डेपथ गौज (संख्याएं 5)</p> <p>4 रेडियोग्राफिक वियुरस (संख्याएं 2)</p> <p>5 टेम्प्रेचर गौजेज (सम्पर्क एवं बिना सम्पर्क वाला) (संख्याएं 20 )</p> <p>6 अल्ट्रासोनिक थिकनेस गौज (पाइपों के लिए जितना छोटा हो सके उतना अतिरिक्त 8 एमएम एवं 1 एमएम थिकनेस) (संख्याएं 2)</p> <p>7 2 से 4 (संख्याएं 2)</p> <p>ऑप्टिकल डेनसीटी को मापने के लिए ट्रांसमिशन डेनसिटीमीटर के साथ निजी लाइट स्रोत ।</p>	<p>कॉलम दो में प्रत्येक मर्दों के लिए मात्रा इंगित किया गया है</p>	2016
9	<p>यांत्रिक आईओनस्ट्रुमेंट</p> <p>1 ईन्डोस्कोप ( संख्याएं 2)</p>	<p>कॉलम दो में प्रत्येक मर्दों के लिए मात्रा इंगित किया गया है</p>	2015

	<p>2 डिजीटल क्लाइनोमीटर (संख्याएं 4)</p> <p>3 वर्नर कैलिपर (संख्याएं 6)</p> <p>4 डिजीटल ट्रांसमीटर (संख्याएं 3)</p> <p>5 रेक्टैंगुलर गज ब्लॉक सेट, ग्रेड '0' (संख्याएं 2)</p> <p>6 डिजीटल माइक्रोमीटर 0-25एमएम, अंतिम गणना 0.001एमएम (संख्याएं 5)</p> <p>7 डिजीटल माइक्रोमीटर 25-50 एमएम अंतिम गणना 0.001 एमएम (संख्याएं 5)</p> <p>8 डिजीटल यूनीवर्सल प्रोट्रैक्टरस (संख्याएं 4)</p>		
10	<p>पेंटिंग इंस्ट्रूमेंटस</p> <p>1 डियु प्वाइंट मीटर (संख्याएं 6 )</p> <p>2 डीएफटी मीटर ( संख्याएं 5)</p> <p>3 डीएफटी मीटर के लिए प्रोब (संख्याएं 4)</p> <p>4 आईएसओ ग्रिट रफनेस</p>	<p>कॉलम 2 में प्रत्येक मद के लिए मात्रा इंगित किया गया है</p>	2015

	<p>कमपेरेटर (संख्याएं 4)</p> <p>5 हाइग्रोमीटर (संख्याएं 3)</p> <p>6 हेक्सागोनल वेट फिल्म कॉम्ब (संख्याएं 3)</p> <p>7 पेंटिंग करने के बाद स्क्रेच परीक्षण के लिए किट (संख्याएं 3)</p> <p>8 इलेक्ट्रोमीटर द्वारा पेंटिंग इंस्ट्रुमेंट तैयार करना</p>		
11	<p>इलेक्ट्रिकल इंस्ट्रुमेंट</p> <p>1 डिजिटल मल्टीमीटर (संख्याएं 4)</p> <p>2 क्लैम्प मीटर (संख्याएं 5)</p> <p>3 मेगोहममीटर (संख्याएं 5)</p> <p>4 कन्ट्यूनीटि टेस्टर (संख्याएं 4 )</p> <p>5 वाल्की टॉल्की (संख्याएं 3)</p> <p>6 लक्स मीटर (संख्याएं 5)</p> <p>7 गौस मीटर</p>	<p>कॉलम दो के प्रत्येक मर्दों के लिए मात्रा इंगित किया गया है</p>	2015
12	<p>एसआईएफ में स्टैटिक फ्रिक्वेंसी कन्वर्टर इंस्टॉल्ड करने एवं वर्कशॉप सी में स्थापित करने के</p>	5 संख्याएं	2014 - 15

	लिए वार्षिक अनुरक्षण संविदा ।		
13	कॉम्पैक्ट हिट टेम्प्रेचर एकएक के लिए वार्षिक अनुरक्षण संविदा	26 संख्याएं	2014 -15
14	थर्मोकपल से संबद्ध एकक का वार्षिक अनुवीक्षण	संख्याएं 25	2014 - 15
15	ईवाई के टेरस पर एकीकृत सुविधाओं के लिए सोर पर 750 किलोग्राम तक ऊपर उठाने की व्यवस्था एवं नई भण्डार भवन ( पिलर माउन्टेड कैन्टीलिवर टाइप स्मॉल रेडियल क्रेन को साइट पर स्थापित एवं फेब्रिकेट किया जाता है ।	संख्या 1	दिसम्बर - 14
16	बैटरी ऑपरेटेड ट्रक (जमबो) के लिए वार्षिक अनुरक्षण संविदा	संख्या 1	20 14 -15
17	ईवाय, एलकॉक यार्ड , मॉड्यूल शॉप एवं सीएएस के लिए हाउस किपिंग ।	कार्यक्षेत्र के अनुसार वर्तमान पी ओ सं. 3130000196 - 1 एयू (24 महीने)	25.03.2015 से 3 वर्षों के लिए
18	वाटर कुल्ड प्रोटेबल एसी प्लांट का प्रचालन एवं अनुरक्षण		तत्काल प्रभाव से
19	स्प्लीट एसी प्लांट का अनुवीक्षण	कार्यक्षेत्र के अनुसार वर्तमान पी ओ सं.	20.03.2016 से 3 वर्षों के लिए

		3110006624 - 1 एयू (80)	
20	बोट 1,2,3 को कुल एयर सप्लाय	कार्यक्षेत्र के अनुसार वर्तमान पी ओ सं. 3110006624	तत्काल प्रभाव से
21	नासक जंतु का नियंत्रण	कार्यक्षेत्र के अनुसार वर्तमान पी ओ सं. 31100006584 1 एयू ( संख्याएं 404)  वर्तमान कार्य का पीओ	20.03.2016 से 3 वर्षों के लिए
22	मोबाईल क्रेनों, ईओटी क्रेनों एवं फोरक्लीफटस	कार्यक्षेत्र के अनुसार पी ओ सं. 31100005854 आई ए यू (संख्याएं 183 )	21.03.2016 से 3 वर्षों के लिए
23	फैक्टरी एक्ट के अनुसार एयर रिसिवर	एयर रिसिवर -8 एनओएस, एयर बोतलों - 2 एनओएस	02.02.2016 से 3 वर्षों के लिए
24	वेल्डिंग स्टेशन का अनुरक्षण	संख्याएं 3	05.12.2015 से 3 वर्षों के

			लिए
25	सीएनसी पाईप बेडिंग मशीनपाईप शाला	संख्या 1	01.05.2014 से 3 वर्षों के लिए
26	रूफ एक्सट्रेक्टर एवं फेस फैन	रूफ फैनस : संख्याएं 120  फैस फैनस : संख्याएं 21	तत्काल प्रभाव से
27	ओवर हेड लाइट फिटिंग	कार्य क्षेत्र के अनुसार	तुरंत प्रभाव से
28	टोरनेडो 401/एच तैयार करने के लिए वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 60	18.06.2014 से 3 वर्षों के लिए
29	टोरनेडो 401/एच तैयार करने के लिए वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 30	02.09.2015 से 3 वर्षों के लिए
30	सुर्क बनाने के लिए वेल्डिंग एवं गौजिंग मशीनों का मेंट	वेल्डिंग- संख्याएं 20 गौजिंग -  संख्याएं 6	08.01.2015 से 3 वर्षों के लिए
31	फोइनिक्स 351 बनाने के लिए ईडब्लूएम के मिग वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 21	01.06.2015 से 3 वर्षों के लिए
32	ईडब्लूएम टेटरिक्स 421 बनाने के लिए टिग वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 34	01.11.2015 से 3 वर्षों के लिए



33	ईएसएबी बनाने के लिए टिग वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 22	01.10.2015 से 3 वर्षों के लिए
34	कोन लिफ्टस - लिफ्टस का मेंट	संख्याएं 2	07.05.2017 एवं 10.07.2017 से 3 वर्षों के लिए
35	कोन लिफ्टस - लिफ्टस का मेंट	पैसेनजर लिफ्ट - संख्याएं 3 गुडस लिफ्ट - संख्या 1	तत्काल प्रभाव से
36	ओटीआईएस लिफ्टस - लिफ्टस का मेंट	संख्या 1	तत्काल प्रभाव से
37	कंट्रोल पैनलो के लिए ईओटी क्रेनो का मेंट	संख्या 6	तत्काल प्रभाव से
38	रोलिंग शटअर्स		
39	मॉनसून रिपेयर		तत्काल प्रभाव से
40	वाटर प्युरीफायरस	वर्तमान पीओ सं. 3110006582 1 एयू (संख्याएं 584) के कार्य क्षेत्र के अनुसार	17.02.2016
41	ईवाय, एलकॉक यार्ड मॉड्यूल शॉप  एवं सीएस के लिए सफाई कर्मचारी	एप्रोक्स . 50000एम2	मार्च 2015 से मार्च 2017

42	रिक्लेमेशन बिल्डिंग में स्प्लीट एसी का अनुरक्षण	संख्याएं 27	मार्च 2016 से मार्च 2018
43	बोस्ट 1,23 में कुल एयर सप्लाय	प्रत्येक बोट में सं. 1	मई 2104 से मई 2017
44	फैक्टरी अधिनियम के अनुसार एयर रिसिवर	संख्याएं 7	फरवरी 2016 से फरवरी 2018
45	मोबाईल क्रेनो, ईओटी क्रेनो एवं फोरलिफ्टस का परीक्षण	1 एयू	मार्च 2016 से मार्च 2018
46	स्टेशन 2,3 एवं एमएस - 6 के वेल्डिंग का अनुरक्षण	संख्याएं 3	दिसम्बर 2015 से दिसम्बर 2017
47	पाईप शॉप में सीएनसी पाईप मशीन	संख्या 1	अप्रैल 2014 से अप्रैल 2017
48	टोरनेडो - 401/एच तैयार करने के लिए वेल्डिंग मशीन का मेंट	संख्याएं 60	जून 2014 से जून 2016
49	बेनडिंग, फेब्रिकेशन, एवं इंस्टॉलेशन के लिए ईओआई कम्बाईनड पाईप	संख्याएं 20000	जून - 14
50	बैंड पाइप्स के फेब्रिकेशन के लिए पाईप फेब्रिकेशन	संख्याएं 20000	जुलाई - 14
51	क्रेडल आउट फिटिंग	2 बोटो के लिए प्रत्येक में 11 क्रेडल	जुलाई - 14
52	फाइबर ऑप्टिक्स केबल के लिए कनेक्टेराइजेशन	2 बोट के लिए प्रत्येक में 39 केबल	अप्रैल - 14

53	3 बोटो के लिए कम्प्लेक्स सिट	संख्याएं 969	सितम्बर - 14
54	फलंग मशीनिंग	संख्याएं 2999	अप्रैल - 14
55	सॉफ्ट लाइन मशीनिंग	ईपीएम का एम/सी, ड्रिल एवं टैप -सिट, सॉफ्ट लाइन पीएच पेनेट्रेशन का एम/सी, सॉफ्ट - हल - पेनेट्रेशन का एम/सी	अक्टूबर - 14
56	लिफ्टिंग एवं सिफ्टिंग इक्यूपमेंट	प्रत्येक दिन 30 ट्रिगर	अप्रैल - 14
57	प्रणाली का प्रेशर परीक्षण एवं एच पी पाइप्स का फ्लसिंग	बोट - 1 के लिए 15 वीं प्रणाली, 3316 पाइप्स	जून - 14
58	अतिरिक्त प्रेशर का परीक्षण - एक्सहॉस्ट पाइप्स, रेस्क्यू वॉय कन्ट्रोल एकक एवं एसेस ट्रंक	3 पाइप्स, 1 रेस्क्यू वॉय, एल एसेस ट्रंक	मई 2014
59	गुणत्ता दस्तावेजों का स्कैनिंग	प्रत्येक महीना 10000	जून - 14
60	मशीनिंग सॉफ्ट पैच	सं. - 1	मई - 14
61	सेक्सन आउटफिटिंग ( 2 से 6 बोट)	बोट 3 एवं 4 के लिए प्रत्येक बोट में 5 अनुभाग	मार्च - 15
62	छोटे क्रेडलस का फैब ( बोट 5 से 6) तक	2 बोट में प्रत्येक के लिए 4 क्रेडलस	अक्टूबर - 15

63	जीआरपी	850 वर्ग मीटर, बोट - 1	मई - 14
64	हाईड्रोलिक प्रणाली के पाईपों के अलावा सभी पद्धतियों का प्रेसर परीक्षण	बोट -1 में 6636 पाइप्स	जून - 14
65	ड्रिलिंग एवं टैपिंग	5825 होलस	जून - 14
66	स्केफोल्डिंग	3000 वर्ग मीटरस	जून - 14
67	चार पहियों वाली बैटरी चालित प्लेटफॉर्म ट्रक जिसकी केपासिटी 2 टन भार उठाने की हो तैयार करने के लिए जलदूत को वार्षिक अनुरक्षण संविदा	प्रत्येक वर्ष संख्या 1 के लिए सेवा	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
68	रोकोल आरटीडी मेटल कटिंग कम्पाउण्ड	500 ग्राम का 50 कैन	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
69	स्थायी पेंट मार्कर ( विभिन्न रंगों में )	प्रति वर्ष संख्याएं 50	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
70	कटिंग इनसर्ट सीएनएमजी 120408 टीएफ आईसी 907	प्रति वर्ष संख्याएं 200	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
71	कटिंग इनसर्ट सीएनएमजी 120404 टीएफ आईसी 907	प्रति वर्ष संख्याएं 200	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
72	डब्लू डी कम्पाउण्ड	प्रतिवर्ष 450 एमएल का 10 कैन	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
73	रबाकोट एंटीरस्ट कंपाउण्ड	प्रति वर्ष 30 लिटरस	वर्ष 2014 से आगे भी

			आवश्यकता होगी ।
74	कटिंग इंसर्ट सीसीएमटी 09 टी3 08	प्रतिवर्ष संख्याएं 200	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी ।
75	कटिंग इंसर्ट सीसीएमटी 09 टी3 04	प्रतिवर्ष संख्याएं 200	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी
76	बीएल - मेटल - एम42 कोबाल्ट एचएसएस बैंडसाव ब्लेड हमेशा एक ही प्रकार का आकार (एलएक्सडाब्लूएक्सटी) (4674 एमएमएक्स 34 एमएमएक्स1.1एमएम ) 4/6 - टीपीआई टूथ हार्डनेस आरसी 66 - 68	प्रतिवर्ष संख्याएं 40	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी
77	लेड टॉर्च लाइट	प्रतिवर्ष संख्याएं 20	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी
78	ल्यूब्रीकेशन ऑयल सूपर 85 डब्लू 140, 210 एलआईटी	प्रतिवर्ष 210 लिटर	वर्ष 2014 से आगे भी आवश्यकता होगी