

सूची जे - अगले दो वर्षों 2015 - 16 (एवं 2017 - 18) के लिए ईस्ट यार्ड सामग्रियों एवं सेवाओं का पूर्वानुमानित आवश्यकताएं

क्र.मा.	लागू ड्रॉविंग्स / तकनीकी विनिर्दिष्ट के लिए आवश्यक सामग्रियों / सेवाओं का संक्षिप्त विवरण	आकलित मात्राएं	सामग्री /सेवा की आवश्यकता पड़ने पर प्रयोगात्मक अवधि
1	दो टन का भार उठानेयोग्य बैटरी संचालित चार पहियोवाली प्लेटफार्म ट्रक जलदूत बनाने के लिए वार्षिक देख-रेख का संविदा, सम्पदा सं. 300410039 क्र. सं. - 09/2010/एसएफबीटी/23	प्रतिवर्ष सं.1 के लिए सेवा	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
2	रोकोल आरटीडी मेटल कटिंग कम्पाउण्ड	500 ग्रामों का 50 कैन	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
3	स्थायी पेंट मार्कर (विभिन्न रंगों में)	प्रतिवर्ष 50 नग	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
4	कटिंग इंसर्ट सीएनएमजी 120408 टीएफ आईसी 907	200 नग प्रतिवर्ष	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
5	कटिंग इंसर्ट सीएनएमजी 120404 टीएफ आईसी 907	200 नग प्रतिवर्ष	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
6	रबाकोट एंटी ट्रस्ट कम्पाउण्ड	30 लीटर प्रतिवर्ष	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
7	डब्लू डी 40 कम्पाउण्ड	प्रतिवर्ष 450 मिली	2015 से आगे भी हमेशा

		लीटर का 10 कैन	आवश्यक
8	कटिंग इनसर्ट सीसीएमटी 09 टी3 08	प्रतिवर्ष 200 नग	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
9	कटिंग इनसर्ट सीसीएमटी 09 टी3 04	प्रतिवर्ष 200 नग	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
10	बीएल-मेटल-एम 42 कोबाल्ट एचएसएच बैंडसॉ ब्लेड हमेशा का आकार (एल x डब्लू x टी) = (4674 एमएम x 34 एमएम x 1.1 एमएम) 4/6 - टीपीआई टूथ हार्डनेस आरसी 66 - 68	40 नग प्रतिवर्ष	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
11	लेड टॉर्च लाइट	20 नग प्रतिवर्ष	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
12	उच्च ल्यूब्रिकेशन ऑयल 85 डब्लू - 140, 210 लिटर	प्रतिवर्ष 210 लि.	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
13	रेसिस्टिविटी चेक होम (होम - सीम), क्लोराइड एवं फ्लोराइड चेक (एमजी/एल), डीएम जल नमूने का टर्बिडिटी चेक (उलझन का विषय - एमजी/एल) के लिए सेवाओं की आवश्यकता	प्रतिवर्ष 20 जल के नमूने	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
14	एफएचएआरआई के कॉन्टेमेशन के जाँच (जल पर आधारित पॉलीग्लाइकोल), एनएस 1638 की मानक सफाई के लिए हाईड्रोलिक ऑयल का उपयोग के लिए अपेक्षित सेवाएं। सफाई के वर्ग की जाँच के लिए मेस ब्लॉकज तकनीकी के उपस्कर का उपयोग हो ।	प्रतिवर्ष 50 ऑयल के नमूने	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
15	पॉल मेक पीसीएम 400 कॉन्टेमिनेशन मॉनिटर का केलिब्रेशन के लिए अपेक्षित सेवाएं । आवश्यक पारदर्शी - 1) जब आई एस ओ ने परीक्षण किया इंड्रुमेंट से संबंधित गणना 0.2 आई एस ओ 4406 विशिष्ट गणना # +/-	प्रतिवर्ष 2 पीसीएम 400 मशीनें	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक

	<p>गंदगी का मध्यम जाँच (आईएसओ एमटीडी)</p> <p>2) संबंधित इंस्ट्रुमेंट्स के +/- 2 डीग्री सेलसियस के बीच तापमान केलिब्रेशन</p> <p>केलिब्रेशन सेवा में विशेष समाहित -</p> <ul style="list-style-type: none"> • अभियंताओं के निदान रिपोर्ट का विश्लेषण एवं पाये गये गलतियों का संशोधन • बैटरी पॉवर सप्लाय एवं क्लॉक चेक • केलिब्रेशन फ्लोइड का निष्पादन मूल्यांकन • नवीन मुक्त स्तर का सॉफ्टवेयर अद्यतन • यथावश्यक ऑयल लिकेज की जाँच एवं संशोधन • फिल्टर रिप्लेसमेंट का अंतिम अवसर • सभी आंतरिक अवयव का फ्लस, स्ट्रीप, एवं सफाई • वल्व एवं रिसेट से छुटकारा • यदि सठिक हो तो तैयार होने तक किसी भी रूपांकन को मिलाना एवं बढ़ाना • 6 माइक्रोन एवं 14 माइक्रोन के मेसेस एवं फ्लश हाउसिंग का स्थानापन्न • ट्रांशड्यूसर केलिब्रेशन • वैध उत्पादन प्रक्रियाओं का निष्पादन • सॉफ्टवेयर मेनु की जाँच • ग्राहकों के उपस्कर की वपसी 		
16	ईस्ट यार्ड के अभियंता कार्यस्थल में भेजे गये उपयोगी ऑयल / डर्टी ऑयल / लूबरि कैंट का सुरक्षित निष्पादन	प्रतिवर्ष 200 लिटरों का 10 ड्रम ।	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
17	रडर हाईड्रोप्लेंस कोनस का नीला मैचिंग एवं स्क्रेपिंग	प्रतिवर्ष 15 रडर कोनस	2015 से आगे भी हमेशा आवश्यक
18	दस्तावेजों का स्कैनिंग	प्रतिवर्ष 3600 पृष्ठ	2015 से आगे भी हमेशा

			आवश्यक
19	कोर कटर्स - 60 एमएम से 130 एमएम	30 नग	अगस्त से सितम्बर 2015
20	एचएसएस टेपर सैंक ड्रिल	200 नग	अगस्त से सितम्बर 2015
21	टोरक्यू ब्रेनचेस एवं एसेसोरिज	28 नग	अगस्त से सितम्बर 2015
22	<p>पनडुब्बी विभाग के समाग्रियों की भौतिक एवं रसायनिक तथा नमूनों की जाँच की तैयारी के लिए तृतीय संविदा दर</p> <p>जाँच एवं तकनीकी विनिर्दिष्टकरण</p> <p>विनिर्दिष्ट - एस सी आई - 200031,</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. फेरस एवं नॉन फेरस समाग्री का रसायनिक विश्लेषण - एएसटीएम 2. मैक्रोग्राफ एनएफए 05 - 152 एवं एन एफ ईएन 1321 3. सिलिनड्रिकल टेनसिल जाँच एनएफ ईएन 10002 -1 एवं एनएफ ईएन 876 4. परपेंडिकुलर टेंसिल जाँच - एनसी ईएन 895 5. साइड बेन्डस - एनएफ, ईएन 910 6. वेल्ड मेटल - एनएफ, ईएन 100 45 -1 एवं एनएफ, ईएन 875 की जाँच का प्रभाव 7. ताप से प्रभावित से क्षेत्र एनएफ, ईएन 100 45 -1 एवं एनएफ, ईएन 875 की जाँच का प्रभाव 8. हार्डनेस परीक्षण एनएफ, ईएन 100 43 -1 9. गलवेनाईजड पाईप केंद्र नमूना एवं के लिए 20 प्वाइंट जाँच 	कुल विभिन्न प्रकार के प्रशिक्षण की जाँच : 5000 नग	अगस्त - 2018

	<p>10. गलवेनाइजड नमुने एसटीएफ 33 - 04 - 16 ई सी</p> <p>11. सिंथेटिक फोएम के खण्डों की जाँच</p> <p>ए) एनएफ ईएन आईएसओ 845</p> <p>बी) डीआईएन ईएन 826 के अनुसार कमप्रेसिव स्ट्रेंथ</p>		
23	<p>एनडीटी प्रक्रिया के अनुसार पनडुब्बी विभाग के लिए गामा रेडियोग्राफी, एक्स-रे, अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग, मेगनेटिक पार्टिकल टेस्टिंग एवं डाई पेनेट्रेट टेस्टिंग का कार्य एकक दर के आधार पर तृतीय संविदा दर ।</p> <p><u>परीक्षण</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. गामा रेडियोग्राफी 2. पाईपिंग के लिए एक्स - रे 3. अल्ट्रासोनिक परीक्षण 4. अल्ट्रासोनिक थिकनेस गौजिंग 5. मेगनेटिक पार्टिकल टेस्टिंग 6. डाई पेनेट्रेट टेस्टिंग 	<p>1500 नग</p> <p>25000 नग</p> <p>1500 मीटर</p> <p>10000 नग</p> <p>15000 मीटर</p> <p>10000 मीटर</p>	जून - 2017
24	<p>फेब्रिकेशन, पाईपिंग, वेल्डिंग, एनडीटी, पेनटिंग, इंसुलेशन इत्यादि की निरीक्षण जारी रखने के लिए निरीक्षण एजेंसियों की सेवा के किराया के लिए तृतीय संविदा दर । पनडुब्बी विभाग के एमडीएल / संविदाकर्ता के परिसर में एमडीएल के संविदाकर्ताओं एवं प्रक्रिया के मदों इत्यादि के प्राप्ति का निरीक्षण ।</p>	6000 कार्य दिवस	सितम्बर 2018

25	दस्तावेजों का स्कैनिंग	240000 पृष्ठ	अप्रैल 2018
26	फोटोकॉपिंग	10000/ माह	2016 -17
27	एनडीटी उपकरण 1. वेल्डरस गौज 2. डिजीटल फिलेट गौज 3. डिजीटल डेप्थ गौज 4. रेडियोग्राफिक वीर्यूस 5. तापमान गौजेज (संपर्क एवं असंपर्क प्रकार) 6. अल्ट्रासोनिक थिकनेस गौज (पाइपो के लिए 8 एमएम ओडी के अलावा 1 एमएम थिकनेस 7. 2 से 4 ऑप्टिकल डेंसिटी मापने के लिए अपने लाइट सोर्स के साथ ट्रांसमीटर डेंसिटोमीटर	20 20 5 2 10 2	2017
28	यांत्रिक उपकरण 1. डिजीटल क्लाइनोमीटर 2. वर्नियर केलिपर 3. डिजीटल थर्मोमीटर 4. रिकटेंगुलर गौज ब्लॉक सेट, ग्रेड '0' 5. डिजीटल माइक्रोमीटर 0-25एमएम, लिस्ट काउन्ट 0.001 एमएम 6. डिजीटल माइक्रोमीटर 25-50 एमएम, लिस्ट काउन्ट 0.001 एमएम 7. डिजीटल यूनीवर्सल प्रोप्रेक्टरस	2 6 3 2 5 5 4	2017
29	पेन्टिंग उपकरण 1. डियु प्वाइंट मीटर	2	

	<p>2. डिएफटी मीटर</p> <p>3. डीएफटी मीटर के लिए प्रोब</p>	<p>2</p> <p>2</p>	<p>2017</p>
30	<p>विद्युत उपकरण</p> <p>1. डिजीटल मल्टीमीटर</p> <p>2. क्लैम्प मीटर</p> <p>3. मेग होम मीटर</p> <p>4. कनटीन्यूटी टेस्टर</p>	<p>4</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p>	<p>2017</p>
31	<p>टैंडबर्ग एलटी05 टेप कार्टिज : टेपों पर डेली बैक अप लेने के लिए</p> <p>क) डाटा कार्टिज : 20 नग / माह</p> <p>ख) क्लिनिंग कार्टिज : सं. 1/ माह</p> <p>मासिक आधार पर हमेशा आवश्यक</p>	<p>21 नग</p>	<p>प्रथम जुलाई</p> <p>2015</p>
32	<p>ईस्ट यार्ड - रूपांकित, यूपीएस एवं बैटरियों का वार्षिक देख - रेख संविदा</p> <p>क) 10 केवीए एमर्सन यूपीएस : 1 नग</p> <p>ख) 20 केवीए एमर्सन यूपीएस : 3 नग</p> <p>ग) 42 एच बैटरीज : 26 नग</p> <p>घ) 65 एच बैटरीज : 78 नग</p>		

33	<p>ईस्ट यार्ड - रूपांकित, यूपीएस एवं बैटरियों का वार्षिक देख - रेख संविदा</p> <p>क) 10 केवीए एमर्सन यूपीएस : 1 नग ख) 20 केवीए एमर्सन यूपीएस : 3 नग ग) 26 ए एच बैटरीज घ) 26 एएच बैटरीज</p>		
34	<p>सेवाएं: ईस्ट यार्ड - रूपरेखा, का स्टोरेज एवं नेटवर्किंग सर्वर का तृतीय देख - रेख संविदा</p> <p>क) ओरेकल एम4000 सर्वर - 2 नग ख) सिस्को स्विचेस 3750 - 2 नग ग) सिस्को स्विचेस 2960 - 4 नग घ) ईएमसी वीएनएक्स 5300 स्टोरेज - सं. 1 ङ) ईएमसी केलेरा एनएएस बॉक्स - सं. 1 च) टेनवर्ग टेप लाइब्रेरी - सं. 1 छ) ईएमसी डाटा डोमेन डीडी620 -2 नग ज) एस ए एन स्वीचेस - 3 नग झ) आईबीएम बैक अप सर्वर 3550 - सं. 1 ञ) डीएनएएस सर्वर आईबीएम 3650 - सं.1 ट) ईएमसी नेटवर्कर सॉफ्टवेयर - सं.1 ठ) रेड हैट लिनक्स ओएस - सं.1 ड) विंडोज सर्वर 2008 - सं.1 ढ) केवीएम स्वीचेस - 2 नग ण) नेटवर्क केवीएम - 2 नग त) नेटवर्क केवीएम - 2 नग</p>		
35	डिजास्टर रिकवरी प्रणाली	1 एयू	1 जनवरी 2016

36	फाइल सर्वर, डाटा डोमेन एवं टेप लाइब्रेरी का अप ग्रेडेशन	1 एयू	1 जनवरी 2016
37	डाटा सेंटर रिनोवेशन	1 एयू	1 जनवरी
38	एनालाइजर के साथ वोईस रिकॉर्डर डेटा, लैपटॉप जैसे विभिन्न टूल्स ओईएम टूल्स	3 मर्दें	15 सितम्बर
39	हैलोजेन मुक्त टोरपेडो केबल, इंटरनेट, एवी 1 6 पीबी फाइलोटैक्स एवं 267 724	5 मर्दें	15 सितम्बर
40	कोएटिंग (पेंट्स, प्रिमेरस, एवं थिनर) केमको अंतरराष्ट्रीय मेक कोटिंग	1 मर्द	16 मार्च

41	पनडुब्बी बोर्ड में विभिन्न मशीनों एवं मेन प्रोप्लशन मोटर एवं बैटरी से कनेक्टर में सप्लाय के लिए डीसी पावर का उपयोग हेतु उच्च ए एच रेटिंग का बैटरी सेल इंस्टॉल करना ।	3 एसएमएस के लिए 3 सेट	16 नवम्बर, अगस्त 17, 18 मई
42	ट्रांसड्यूसर एवं केबल जैसे रेडिएटेड एवं केविटेशन मापक टूल्स	2 टूल्स एवं 12 सेवाएं	जुलाई 16
43	फ्रेस वाटर ओसमोसिस प्लांट (पाल)	4 एसएमएस के 4 सेट	15 अक्टूबर से 16 फरवरी
44	इंस्टॉलेशन के लिए विनिर्दिष्ट कोमबैट प्रणाली का उपयोग, एसओएनएआर, रडार, नेवीगेशनल एड, अंडर वाटर सेंसर/ट्रांसड्यूसर, पनडुब्बी टोरपेडो फायर नियंत्रण प्रणाली एवं संचार प्रणाली ।	31 मर्दें	15 मई से 16 जुलाई
45	स्टील वाटर	53 मर्दें	15 अक्टूबर
46	आंतरिक केबलस - अरमोर्ड पावर केबलस	6 संतुलित मर्दें	16 जुलाई
47	वैलडिंग कंज्यूमेबलस, ई69, आकार : डाय : 3.15 या 3.2 एमएम	1.5 लाख नग	15 सितम्बर

48	वेल्डिंग कंज्यूमेबल, डब्लू46, डाया: 2.4 एमएम	850 नग	15 सितम्बर
49	वेल्डिंग कंज्यूमेबलस, सोलिड बेयर फिल्टर रॉड, डब्लू 19, 9एल, डी: 1.2 एमएम, एन - एआईएमजी5, डाया : 2 एमएम	58 कि.ग्रा., 250 कि.ग्रा.	15 सितम्बर
50	वेल्डिंग कंज्यूमेबलस, सोलिड बेयर फिल्टर रॉड, डब्लू 42, 4 डब्लू 3 (डाया 1.6 एमएम एवं 2.4 एमएम) एवं डब्लू 19 9 एल, डी : 2.6 एमएम	450 कि.ग्रा., 80 कि.ग्रा. 50 कि.ग्रा.,	15 सितम्बर
51	वेल्डिंग कंज्यूमेबलस, सोलिड फिल्टर रॉड, एस जी - सीयू एनआई 30 एफई (डाया : 1.6 एमएम)	47 कि.ग्रा.	15 सितम्बर
52	एल्बो एवं टी एसेसॉरिज	3 मर्दें	15 सितम्बर
53	एड क्वांटिटी - सीएस एवं एसएस पाईप्स	24 मर्दें	15 दिसम्बर
54	पम्प एवं फिल्टर, वाटर मीटर, कॉम्प्रेसर, डेनसिटोमीटर इत्यादि जैसे विभिन्न शिपयार्ड टूल्स	33 मर्दें	15 दिसम्बर
55	तेल एवं ग्रिस	2 आइटम	16 जनवरी
56	फ्लक्स एफएच11	265 किलोग्राम	15 सितंबर
57	एसएम -39 उपकरण स्थापना, कनेक्टोरिजेशन और मिसाइलों के परीक्षण के लिए इस्तेमाल किया	10 आइटम	16 जुलाई
58	आइटम पिच व्यास की रौंड और नट जोड़े	42 आइटम	15 दिसंबर
59	नं कोट एवं तकनीकी खारिज स्टील प्लेट्स और प्रोफाइल	7 आइटम	15 दिसंबर
60	नट, बोल्ट और वाशर	116 आइटम	15 दिसंबर
61	नॉन प्रेशर हल पेनेट्रेशन	5 आइटम	15 दिसंबर
62	रगड सर्वर, लैपटॉप और डेस्कटॉप जैसे पीसी नेटवर्क	3 आइटम	15 सितंबर
63	सिंथेटिक फोम	10.5 एम3	15 दिसंबर
64	कास्ट आयरन ब्लॉक: कार्यशाला में आवश्यक सेवाओं के लिए कास्ट	4	15 दिसंबर

	आयरन ब्लॉक की लेवरींग और इंस्टलेशन आकार - 7मी एक्स 7मी x 210 मिमी मोटी।		
65	हाइड्रोलिक प्रेस उपकरण: प्रेस पर स्टल सामग्री के गठन के लिए आवश्यक गूस नेक उपकरण ए. 2000T हाइड्रोलिक प्रेस मशीन गूस नेक उपकरण। आकार -2मी लंबाई, मात्रा -2 नग ख. 500टी हाइड्रोलिक प्रेस मशीन गूस नेक उपकरण। आकार - 2मी लंबाई, मात्रा-2 नग	4	16 अक्टूबर
66	ऑक्सी / एक्ट रेगुलेटर, गुजिंग नोज़ल, टिप क्लीनर, फ्लैश बैक एरेस्टर	110 नं	अगस्त-सितं, 2015
67	ऑक्सी एक्टि गैस टॉर्च, टॉर्च हीटिंग, एलपीजी गैस टॉर्च	34	अगस्त-सितं, 2015
68	मोबाइल बैटरी चार्जर: 1) इनपुट शक्ति का स्रोत क) रेटेड एसी वोल्टेज: 415 वी 5% ख) रेटेड आवृत्ति: 50 हर्ट्ज 2% ग) कुल चरण की संख्या: 3 चरण (4 तारों) घ) संरक्षण: कनेक्शन सेल मीट्रिक टन + मोटर चालित सर्किट ब्रेकर मीट्रिक टन नोट: निर्माण ट्रांसफार्मर में दक्षता 98% से अधिक नहीं होनी चाहिए। 2) बिजली उत्पादन क) रेटेड उत्पादन डीसी वोल्टेज: एडजस्टेबल 0 से 550 वी ख) रेटेड आउटपुट डीसी वर्तमान: एडजस्टेबल 0 से 2000 ए ग) रेटिंग क्लास: सतत। घ) रीपेल: पूरे लोड पर कम से कम 3% आरएमएस	1 नग	2015 अगस्त

	3) आयाम: के साथ मीटर में 5X2.5X4 (एलएक्सडबल्यूएक्सएच) में		
	मोबाईल डिस्चार्ज रेसिस्टेंस यूनिट:	1 नग	
69	<p>इस इकाई का प्रयोग शिपयार्ड के 'स्कोर्पिन' श्रेणी पनडुब्बी प्रोपलशन बैटरी के लोड परीक्षणों और निर्वहन के लिए इस्तेमाल किया जा रहा है</p> <p>क) नाममात्र वोल्टेज: 380व डीसी</p> <p>ख) अधिकतम वोल्टेज: 500व डीसी</p> <p>ग) न्यूनतम वोल्टेज: 300व डीसी</p> <p>घ) कुल बिजली: 1200किवा</p> <p>ई) ओम मूल्य सहिष्णुता: + 10%</p> <p>च) प्रतिरोध सामग्री: एफईसीआरएएल</p> <p>आयाम: के साथ मीटर में 5X2.5X3.5 (एलएक्सडबल्यूएक्सएच)</p>		2016 मार्च
70	<p>एसी शोर की आपूर्ति:</p> <p>1) इनपुट आपूर्ति</p> <p>इनपुट वोल्टेज की आपूर्ति - 415V +/- 10% 3 चरणों</p> <p>फ्रीक्वन्सिस - 50 हर्ट्ज +/- 4%</p> <p>संरक्षण - एमसीसीबी एर्थ लीकेज</p> <p>2) आउटपुट की आवश्यकता</p> <p>आउटपुट वोल्ट - 120 वी, पीएच 3, 4 वायर। न्यूट्रल तो भी प्रोवाइडेड विच शुड नॉट बी कनेक्टेड तो द न्यूट्रल ऑफ इनपुट। फ्रीक्वन्सिस - 60 हर्ट्ज, केवीए रेटिंग - 50 केवीए, अधिकतम आउटपुट पावर - 45 किलोवाट, पावर फैक्टर - 0.9, वोल्टेज तरंग - पियोर सिनुसोडियल</p>	2 नग	15 सितंबर
71	<p>डीसी शोर की आपूर्ति:</p> <p>1) लाइन इनपुट:</p>	2 नग	सितं, 2015

	<p>लाइन वोल्टेज - 3 एक्स 440 वीएसी, +/- 10%</p> <p>लाइन फ्रीक्वन्सि: 50 +/- 4%</p> <p>संरक्षण: एमसीसीबी एर्थ लीकेज प्रदान की जाए।</p> <p>2) आउटपुट रेटिंग:</p> <p>बिजली उत्पादन रेंज - 0-178 किलोवाट, आउटपुट वोल्टेज रेंज - 25-504वी, वर्तमान आउटपुट</p> <p>रेंज - 0-353ए</p> <p>संरक्षण: एमसीसीबी प्रदान की जाए।</p>		
72	<p>पोर्टेबल पवार सप्लाई यूनिट 120 वी / 60 हर्ट्ज, 25 केवीए</p> <p>1) इनपुट आपूर्ति</p> <p>इनपुट वोल्टेज की आपूर्ति: 415V +/- 10%, 3 चरण</p> <p>फ्रीक्वन्सि: 50 हर्ट्ज +/- 4%</p> <p>संरक्षण: एमसीसीबी एर्थ लीकेज प्रदान की जाए।</p> <p>2) आउटपुट आवश्यकता</p> <p>आउटपुट वोल्टेज: 120 वी, पीएच 3, 4 तार।</p> <p>फ्रीक्वन्सि: 60 हर्ट्ज, केवीए रेटिंग: 25 केवीए, मैक्स। आउटपुट पवार: 22.50 किलोवाट, पावर फैक्टर: 0.9</p> <p>वोल्टेज तरंग: पियोर सिनुसोडियल</p> <p>संरक्षण: एमसीसीबी</p>	2 नग	सितं, 2015
73	<p>युद्ध प्रणाली के उपकरणों के लिए चिपकने वाला कपड़ा संरक्षण टेप की खरीद</p>	200 वर्ग मीटर	अगस्त-सितं, 2015
74	<p>हाजर प्लेट रोलिंग मशीन का ओवरहाल और आधुनिकीकरण</p>	1	अगस्त-सितं, 2015

75	हाइड्रोलिक प्रेस 200 टी की आधुनिकीकरण एवं रिकंडीशनिंग	1	अगस्त-सितं, 2015
76	1. एसएस काम करने की मेज और	6	अगस्त-सितं, 2015
	2. सहायक उपकरण (इंजीनियरिंग)	2 सेट	
77	पीआर रेगुलेटर (एल एंड डबल्यूएन)	4	अगस्त-सितं, 2015
78	इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक्स उपकरणों की स्थापना के लिए इस्तेमाल किया गया टूल सेट (एल एंड डबल्यूएन) और पनडुब्बी उपकरणों की कनेक्टोरिजेशन	4 नग	अगस्त-सितं, 2015
79	बोर डायल गेज	3 ए.यू.	अगस्त-सितं, 2015
80	500 टी हाइड्रोलिक प्रेस 1 की रेफरबीशमेंट	1	अगस्त-सितं, 2015
81	उपकरण भंडारण के लिए उपकरण कैबिनेट (एल एंड डबल्यूएन)	3	अगस्त-सितं, 2015
82	आर्बिटल टिग वेल्डिंग मशीन एम-205 के लिए आवश्यक पुर्जों के साथ पाइप शॉप हेतु एम9-675 वेल्ड हेड	127 नं	अगस्त-सितं, 2015
83	पुर्जों के लिए ओएस 10 क्रेन की आवश्यकता के अली	72 सं	अगस्त-सितं, 2015
84	गोदरेज मेक 3 टी फोर्क लिफ्ट के लिए पुर्जों	25 सं	अगस्त-सितं, 2015
85	वाटर कूलर के लिए पुर्जों	25 सं	अगस्त-सितं, 2015
86	ईएमएम मेक फोनिक्स के लिए पुर्जों - 351 मिग वेल्डिंग मशीन - 40-000748-ई0003 कंट्रोल बोर्ड	3 नं	अगस्त-सितं, 2015
87	इंप्रिंटेड वियल कोटेड वॉल पेपर	30 रोल्स	अगस्त-सितं,

			2015
88	कैनवास होस पाइप जिसमें रबर लाइन और एंटीबाक्टेरियाल ग्रोथ प्रोटेक्शन और पूर्व यार्ड के लिए आईएस मेक	720 मीटर	अगस्त-सितं, 2015
89	पाइप काटने की मशीन	2 नग	अगस्त-सितं, 2015
90	एसी सर्वो मोटर की मरम्मत	1 ए.यू.	अगस्त-सितं, 2015
91	आर्बिटल टिग वेल्डिंग मशीन के लिए आवश्यक पुर्जे	32 सं	अगस्त-सितं, 2015
92	ऐंगुलर ब्रश	1000 नं	अगस्त-सितं, 2015
93	गैस कटिंग टॉर्च एंड के लिए फ्लैश बैक एरेस्टर	60 सं	अगस्त-सितं, 2015
94	आरईएचएम बनाने के लिए उपयुक्त टिग वेल्डिंग टॉर्च, मोड: ट्रांसिट 400 टिग वेल्डिंग मशीन	4 नग	अगस्त-सितं, 2015
95	ईस्ट यार्ड (3 मंजिल- ईस्ट यार्ड स्टोर भवन व 2 मंजिल डी-2 बिल्डिंग) में टेलीफोन सेट, टेली फैक्स मशीन और प्रोजेक्टर की आपूर्ति व स्थापना	34,4 और 1	अगस्त-सितं, 2015
96	पूर्व यार्ड (3 तीसरी मंजिल- पूर्व यार्ड स्टोर भवन एवं 2 मंजिल-डी 2 बिल्डिंग) में रेफ्रिजरेटर की आपूर्ति	2 नग	अगस्त-सितं, 2015
97	पीटीईई रेसिन मोल्डेड शीट	54 सं	अगस्त-सितं, 2015
98	कैनवास बैग 17 गेज - 20x12x24 "	500 नग	अगस्त-सितं, 2015